

**ULTIMATE AVEC TURBO SPRAY
SYSTEM^{MC} DE RUST-OLEUM[®]****DESCRIPTION ET USAGES**

Le produit Ultimate de Rust-Oleum[®] avec Turbo Spray System^{MC} pulvérisera la peinture jusqu'à 10 po (25 cm) de largeur, permettant une application plus rapide, il est donc idéal pour les gros projets. La formule Ultimate offre la meilleure protection possible contre la corrosion avec une application facile, tout en procurant une couleur, un lustre et une résistance de longue durée.

La rapidité et la qualité des équipements de pulvérisation professionnels, sans les complications. 4 fois plus rapide que les peintures à pulvériser traditionnelles.

PRODUITS

UGS	DESCRIPTION (aérosol de 656 g)
352466	Ultimate, blanc lustré
352467	Ultimate, noir lustré

APPLICATION DU PRODUIT**LIRE ATTENTIVEMENT TOUTES LES INSTRUCTIONS
AVANT D'ENTREPRENDRE LE PROJET****PRÉPARATION DE LA SURFACE**

Enlever toutes les traces de saleté, de graisse, d'huile, de sel et de contaminants chimiques en lavant la surface à l'aide du nettoyant/dégraissant Original Krud Kutter^{MD} ou en utilisant une autre méthode de nettoyage adéquate. Rincer à l'eau douce et laisser sécher complètement. Enlever les morceaux de peinture et de rouille qui se détachent au moyen d'une brosse métallique ou d'un papier sablé. Les surfaces déjà recouvertes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface.

AVERTISSEMENT! Le grattage, le ponçage ou la suppression d'une vieille peinture de toute surface peut libérer de la poussière de peinture de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, DONT DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, PARTICULIÈREMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT ÉGALEMENT ÉVITER L'EXPOSITION. Porter un appareil de protection respiratoire homologué NIOSH pour contrôler l'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide.

Avant de commencer, informez-vous sur la façon de vous protéger et de protéger votre famille en composant le numéro d'urgence de la National Lead Information Center au 1-800-424-LEAD ou en visitant le site Web www.epa.gov/lead.

APPLICATION

Pour une utilisation à l'extérieur ou dans un endroit bien aéré tel qu'un garage ouvert. Utilisez le produit lorsque la température se situe entre 10 °C et 32 °C et que l'humidité est inférieure à 65 % pour assurer un séchage adéquat. Ne pas appliquer sur des surfaces dont la température est supérieure à 93 °C lorsqu'elles sont chauffées ni sur le métal galvanisé. Éviter de pulvériser le produit dans des conditions très poussiéreuses et venteuses. Couvrir autour de la surface d'application afin de protéger contre l'embrun de pulvérisation.

Secouer le contenant vigoureusement pendant une minute une fois que le cliquetis de la bille se fait entendre. Si le cliquetis de la bille ne se fait pas entendre, NE PAS FRAPPER LE CONTENANT. Contacter Rust-Oleum. Secouer fréquemment pendant l'application. Tenez le contenant droit à une distance de 25 à 35 cm de la surface et pulvériser avec un mouvement régulier de va-et-vient, tout en superposant légèrement les couches appliquées. Toujours pulvériser le produit à la même distance de la surface. Le contenant devrait toujours être en mouvement lors de l'application. Il est recommandé d'appliquer une première couche légère; cibler un rendement de 50 %. Appliquer au moins 2 couches légères à quelques minutes d'intervalle afin d'éviter les coulures et les dégoulinures.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)**TEMPS DE SÉCHAGE ET DÉLAIS DE RECOUVREMENT**

Basé sur une température de 21 °C et une humidité relative de 50 %. Laisser sécher plus longtemps à des températures plus basses. Séchage non collant en 2 à 4 heures, à point en 5 à 9 heures et à fond en 24 heures. Appliquer une deuxième couche ou une couche claire dans les délais suivants : en moins de 1 heure ou après 24 heures.

NETTOYAGE

Nettoyer l'embout avant l'entreposage. Nettoyer la peinture fraîche avec du xylène ou une essence minérale. Jeter le contenant vide de façon appropriée. Ne pas brûler le contenant et ne pas le placer dans un compacteur de déchets ménagers.

OBSTRUCTION

Pour dégager la buse pour une utilisation future, tourner le contenant à l'envers et appuyer sur la soupape jusqu'à l'émission d'un gaz pur. Si la soupape est obstruée, tordre et enlever l'embout de pulvérisation, puis rincer cette dernière dans un solvant tel qu'une essence minérale. Ne pas insérer une épingle ou un autre objet dans la tige.



**ULTIMATE DE RUST-OLEUM®
AVEC SYSTÈME TURBO SPRAY^{MC}**

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		ULTIMATE AVEC TURBO SPRAY SYSTEM ^{MC}
Type de résine		Alkyde modifié à l'huile
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Acétone, acétate de n-butyle, hydrocarbures aromatiques
RPM		1,40 max.
Pesée au remplissage		23 oz
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée		1,0-2,0 mils (25-50 µ)
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %)		24-40 pi ² /contenant
Temps de séchage à une température ambiante de 21 °C (70 °F) et une humidité relative de 50 %	Au toucher	2 à 4 heures
	À point	5 à 9 heures et complètement sec en 24 heures
	Recouvrement	Dans 1 heure ou après 24 heures
Durée de stockage		5 ans
Point d'éclair		-96 °C (-141 °F)
Information sur la sécurité		Pour plus d'informations, consulter la FS

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier de celles de la matière réelle fabriquée.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Tout renseignement technique est susceptible d'être modifié sans préavis.