

RUST-OLEUM®
**SYSTÈME 5494 – PRODUIT DE COLMATAGE POUR
BÉTON TURBOKRETE®**
DESCRIPTION ET USAGES

Le produit de colmatage pour béton TurboKrete® est un produit de colmatage à base d'époxy à haute teneur en résine et de granulats de béton conçu pour un colmatage rapide des planchers de béton dans des zones exposées à des déversements intermittents d'agents chimiques et à une utilisation intense.

Le produit de colmatage pour béton TurboKrete est conçu pour les travaux de colmatage des planchers de béton lorsque le temps d'arrêt constitue un facteur critique. C'est un produit autonome qui ne nécessite pas l'application d'un scellant pour les zones exposées à des déversements modérés de produits chimiques. Il peut être appliqué en une seule étape avec une finition exécutée manuellement à la truelle. Cet époxy constitué de solides à 100 % est sans odeur, ce qui en fait le produit idéal pour les fabriques de produits alimentaires et de boissons ou les autres installations où les odeurs de solvants ne sont pas tolérées.

Ce produit est conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires. Ce revêtement est étanche à l'humidité et peut facilement être nettoyé et aseptisé.

PRODUITS

5494323 Trousse de grand format (0,3 pi³)
253479 Trousse de petit format (0,15 pi³)

APPARENCE

Gris

EMBALLAGE

Le produit de colmatage pour béton TurboKrete est offert en trousse de deux formats. La trousse de grand format est fournie dans un seau en plastique de 3,5 gallons. La trousse de petit format est fournie dans un seau en plastique de 2 gallons. La trousse contient les deux composants de la partie liquide ainsi que le granulat.

Les composants sont les suivants :

Composant A – base : trousse de grand format, 55 oz liq.; trousse de petit format, 27,5 oz liq.

Composant B – activateur : trousse de grand format, 8 oz liq.; trousse de petit format, 4 oz liq.

Composant C – granulat : trousse de grand format, 26,25 lb; trousse de petit format, 13,1 lb

APPLICATION DU PRODUIT
PRÉPARATION DE LA SURFACE

Il faut laisser durcir les ouvrages neufs en béton pendant 28 jours à 21 °C (70 °F) avant d'effectuer des réparations. Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les autres contaminants en lavant la surface avec le produit nettoyant/dégraissant Pure Strength® du système 3500,

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. Rincer à fond avec de l'eau douce et propre et laisser sécher. Retirer tout le béton meuble, peu solide ou détérioré. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif le béton neuf ou lisse pour créer un profil de surface uniforme.

REMARQUE : Attendre que la température du produit, de la surface et de l'air ambiant se situe entre 7 à 32 °C (45 et 90 °F) avant de mélanger ou d'appliquer le produit de colmatage pour béton TurboKrete.

MÉLANGE

Le produit de colmatage pour béton doit être mélangé au moyen d'une perceuse de ½ po munie d'un mélangeur à panier. NE PAS ESSAYER de mélanger le produit à la main. Cela risque d'entraîner un mélange non uniforme, ce qui pourrait provoquer un durcissement incomplet du produit. Ne mélanger le produit qu'au moment où l'on est prêt à l'appliquer.

Prémélanger le composant A avec le composant B avant d'ajouter le granulat.

REMARQUE : Si la surface est apprêtée (voir la section APPRÊTAGE), ne pas retirer plus de 6 oz liq. de résine dans le cas de la trousse de grand format, ou 3 oz liq. dans le cas de la trousse de petit format. Continuer à mélanger le produit tout en ajoutant le granulat, à savoir le composant C. Ajouter progressivement le granulat. Éviter d'ajouter tout le granulat d'un seul coup, car cela rendra le mélange des produits plus difficile. Mélanger les produits jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.

APPRÊTAGE

L'apprêtage de la surface n'est nécessaire que pour le colmatage des zones d'une profondeur inférieure à ½ pouce. Ne pas retirer plus de 6 oz liq. de résine dans le cas de la trousse de grand format, ou 3 oz liq. dans le cas de la trousse de petit format, après avoir mélangé les composants A et B, mais avant d'avoir ajouté le granulat. Appliquer une mince couche de résine au pinceau dans la zone à réparer. La résine non utilisée peut être réintégrée dans le produit mélangé. Ne pas oublier de travailler rapidement afin de ne pas dépasser le délai d'utilisation. Le retrait d'un volume de résine ne dépassant pas les maximums indiqués n'aura pas d'incidence sur le durcissement ou les propriétés physiques du produit de colmatage pour béton TurboKrete, mais il rendra le produit un peu moins « malléable ».

APPLICATION

Immédiatement après avoir mélangé les composants, appliquer le produit de colmatage pour béton TurboKrete® dans la zone à réparer, puis lisser la préparation au moyen d'une truelle en acier. Mouiller la lame de la truelle avec le diluant 160 pour faciliter la finition de l'application.

NETTOYAGE

Diluant 160



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SYSTÈME 5494 – PRODUIT DE COLMATAGE POUR BÉTON TURBOKRETE®

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION

MÉTHODE : ASTM C579

RÉSULTAT : 13 400 psi

RÉSISTANCE À LA FLEXION

MÉTHODE : ASTM C580

RÉSULTAT : 3 632 psi

RÉSISTANCE À LA TRACTION

MÉTHODE : ASTM C307

RÉSULTAT : 2 124 psi

ABSORPTION D'EAU

MÉTHODE : ASTM C413-83

RÉSULTAT : 0,037 %

RÉTRACTION LINÉAIRE

MÉTHODE : ASTM C531-85

RÉSULTAT : 0,1 %

RÉSISTANCE AUX IMPACTS

MÉTHODE : ASTM D256

RÉSULTAT : 0,32 pi lb/po

COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINÉIQUE

MÉTHODE : ASTM C531-85

RÉSULTAT : $3,95 \times 10^{-5}$ po/pi

MODULES D'ÉLASTICITÉ

MÉTHODE : ASTM C580

RÉSULTAT : $1,6 \times 10^6$

COEFFICIENT DE FRICTION

MÉTHODE : ASTM C1028-89

RÉSULTAT : 0,7658

ADHÉRENCE (ARRACHEMENT)

MÉTHODE : ASTM D4541-95

RÉSULTAT : 375 psi

RÉSISTANCE CHIMIQUE

(ESSAI D'IMMERSION DE 60 JOURS)

KÉROSÈNE

RÉSULTAT : Excellent

ACIDE SULFURIQUE 10 %

RÉSULTAT : Excellent

TOLUÈNE

RÉSULTAT : Excellent

HUILE POUR MOTEUR

RÉSULTAT : Excellent

PROPYLÈNEGLYCOL

RÉSULTAT : Excellent

EAU DOUCE

RÉSULTAT : Excellent

EAU SALÉE

RÉSULTAT : Très bon

HYDROXIDE DE SODIUM 10 %

RÉSULTAT : Très bon

AMMONIAC 29 %

RÉSULTAT : Très bon

ESSENCE

RÉSULTAT : Très bon

ESSENCE MINÉRALE

RÉSULTAT : Très bon

SKYDROL 500 B-4

RÉSULTAT : Très bon

MÉTHANOL

RÉSULTAT : Très bon

ACIDE CHLORHYDRIQUE 10 %

RÉSULTAT : Bon

DICHLOROMÉTHANE

RÉSULTAT : Non recommandé pour l'utilisation en immersion. Ce produit résiste aux éclaboussures et aux déversements occasionnels.



CARATÉRISTIQUES TECHNIQUES

SYSTÈME 5494 – PRODUIT DE COLMATAGE POUR BÉTON TURBOKRETE®

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | | SYSTÈME 5494 – PRODUIT DE COLMATAGE POUR BÉTON TURBOKRETE® |
|--|--|---|
| Type de résine | | Époxy polyamine |
| Type de pigment | | Granulat minéral |
| Solides | % en poids | 100 % |
| | % en volume | 100 % |
| Rendement par trousse | | Trousse de grand format : 0,3 pi ³ ; trousse de petit format : 0,15 pi ³ |
| Délai d'utilisation à 21-27 °C (70-80 °F) et 50 % d'humidité relative | | 30 minutes |
| Temps de séchage à une température ambiante de 21 °C (70 °F) et une 50 % d'humidité relative | Circulation piétonne | 2,5-4 heures pour un colmatage d'une épaisseur inférieure à 1 pouce 1,5-4 heures pour un colmatage d'une épaisseur supérieure à 1 pouce |
| | Couche de finition | 2-4 heures |
| | Circulation automobile | 6-8 heures |
| | Exposition complète à des agents chimiques | 3 jours |
| Durée de conservation | | 2 ans |
| Informations de sécurité | | IRRITE LE NEZ, LA GORGE, LES YEUX ET LA PEAU. CAUSE DES BRÛLURES AUX YEUX ET À LA PEAU. NOCIF SI AVALÉ. PEUT CAUSER DE L'ASTHME, UNE SENSIBILITÉ CUTANÉE OU D'AUTRES RÉACTIONS ALLERGIQUES. POUR USAGE INDUSTRIEL OU COMMERCIAL UNIQUEMENT. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE (FS) ET LES AVERTISSEMENTS SUR L'ÉTIQUETTE POUR PLUS D'INFORMATIONS DE SÉCURITÉ. |

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.